Technisch productblad

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

15-10-2026 / V 6

Omschrijving

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented) is een UV-bestendige, tweecomponenten reactieve hars met gemiddelde viscositeit. Dankzij de toegepaste IPGMA-technologie heeft het product geen hinderlijke geur en heeft het een laag VOS-gehalte.

Kenmerken en voordelen

- Gemiddelde viscositeit
- Goede UV-bestendigheid
- Bestand tegen regelmatig watercontact
- Minimaal VOS-gehalte en een minimale geur

Toepassingsgebied

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented) is bedoeld als oppervlakteverzegeling voor Flowfast Plus-vloercoatings waar de vloer wordt blootgesteld aan hoge mechanische belasting, chemische aantasting of waterspatten, bijvoorbeeld in de voedingsindustrie.

Verpakking

Metalen emmers van 20 kg.

Beschikbare kleur

Neem contact op met onze klantenservice voor een overzicht van de beschikbare kleuren.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedatum (zie de eerste 6 cijfers van het batchnummer op de verpakking voor het productiejaar en de productiemaand) bij opslag in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren op een droge plaats, in ongeopende, originele verpakkingen bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Beschermen tegen bevriezing, direct zonlicht, vocht en verontreiniging.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN13813 (bij gebruik als onderdeel van een compleet systeem)

Technisch productblad

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Technische informatie

Katalysator toevoeging	Toevoegingspercentage van Catalyst/Catalyst C2 (in gewichtsprocent ten opzichte van de basishars), afhankelijk van de ondergrondtemperatuur.	Bij +30 °C: −2,0 % Bij +20 °C: −3,0 % Bij +10 °C: −5,0 % Bij 0 °C: −7,0 % Bij < 0 °C: −7,0 % Toepassing bij temperaturen onder −5 °C wordt afgeraden.
Dichtheid gemengd product	~1.0 kg/l	23 °C: (ISO 1183)
Viscositeit	DIN 53019	~275-370 mPa*s @ 25 °C and 1500*s-1 shear rate
Verwerkingstijd bij +20°C	± 15	[min]
Droogtijd volgende laag bij +20°C	± 90	[min]
Rek bij breuk		4,2 % (bij kamertemperatuur) 0,8 % (bij 0 °C)
Elasticiteitsmodulus	EN ISO 527	570 MPa (kamertemperatuur) 520 MPa (@ 0 °C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~65
Shore A-Hardheid	EN ISO 868	~85
Hechting aan ondergrond	13.5 N/mm²	EN ISO 527
Omgevings-temperatuur bereik		0°C - +35°C
Substraat Temperatuurbereik		0°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid	<95	[%]
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

Gebruiksrichtlijnen

De ondergrondtemperatuur moet altijd ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
In gesloten ruimtes wordt geforceerde ventilatie met een luchtverversing van ten minste 7 keer per uur aanbevolen.

Neem contact op met onze technische afdeling om te beoordelen of toepassing buiten deze omstandigheden of bij aanbrengtemperaturen onder 0 °C mogelijk is.

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Een permanente blootstelling aan heet water kan leiden tot witte verkleuring van de Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented). Heet water veroorzaakt thermische spanningen, die kunnen leiden tot haarscheurtjes. Daarom moet, wanneer Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented) wordt gebruikt in ruimtes met warmwaterbelasting, afval- of stromend water (met name warm water) altijd in goten worden opgevangen en naar een geschikt afvoersysteem worden geleid. Zorg voor voldoende afvoerputten.

Voorbereiding ondergrond

Het product mag uitsluitend worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en gegrond overeenkomstig de systeemspecificatie/toepassingshandleiding.
Zorg ervoor dat er geen vet, losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond aanwezig zijn, aangezien deze de hechting tussen de lagen kunnen belemmeren of het uithardingsgedrag negatief kunnen beïnvloeden.

Voer voorlopige tests uit op kritieke en onbekende oppervlakken.

Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Substrate Requirements for Flowcrete Floor Systems.

Technisch productblad

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Mengen

Voor gebruik moet Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented) zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de in het product aanwezige paraffine te verkrijgen.

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented) wordt grondig gemengd met de Flowfast-katalysator (C2) (50 % dibenzoylperoxide), in overeenstemming met de volgende richtlijnen.
Er moet worden opgemerkt dat de hoeveelheid toe te voegen katalysatorpoeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijn voor toevoeging van Flowfast Catalyst (C2)
30 °C → 2,0 gew.%
25 °C → 2,5 gew.%
20 °C → 3,0 gew.%
15–20 °C → 3,5 gew.%
15 °C → 4,0 gew.%
10 °C → 5,0 gew.%
5 °C → 6,0 gew.%
0 °C → 7,0 gew.%
-5 °C → 7,0 gew.%
< -5 °C → Niet aanbevolen

Opmerking:
De optimale producttemperatuur ligt tussen 15 en 20 °C.

Toepassing bij temperaturen < -5 °C wordt afgeraden.

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

Omrekening:
1 cm^3 Flowfast Catalyst (C2) = 0,64 g
1 g Flowfast Catalyst (C2) = 1,57 cm^3

Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het mengsel van hars en additieven. Meng met een langzaam draaiende boormachine en spiraalvormige mengarm, waarbij u ervoor zorgt dat er geen lucht wordt meegevoerd. De ongekleurde topcoat kan op de bouwplaats worden gekleurd met het FlowColour MMA -pigment (10% toevoeging van het pigment op basisgewicht per basishars). Voeg het pigment toe nadat Catalyst (C2) is ingemengd en meng tot een homogeen geheel.

Applicatie

Het te verzegelen Flowfast-coatingstelsel moet droog, schoon en vrij van stof en vet zijn. Een vers aangebrachte Flowfast-coating moet volledig uitgehard en afgekoeld zijn. In het algemeen kunnen alle Flowfast-coatingstelsels na een grondige reiniging opnieuw worden verzegeld met elke Flowfast-sealer.

Onmiddellijk nadat de katalysator (en het pigment, indien een ongepigmenteerde versie wordt gebruikt) is ingeroerd, wordt de sealer in banen op de vloer gegoten (niet rechtstreeks uit de mengemmers aanbrengen) en met een kortpolige verfroller over de coating verdeeld. Op met kwarts bestrooide coatings kan de sealer vooraf worden uitgespreid met een getande rubberen trekker, voordat deze wordt gewalst. Om de mogelijke vorming van microbellen in het sealeroppervlak te voorkomen, is het belangrijk om met vers gemengd materiaal te werken, d.w.z. kleinere hoeveelheden te katalyseren.

Technisch productblad

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Het materiaal moet onmiddellijk worden uitgespreid en gewalst tot een gelijkmatige laagdikte, waarbij een minimale dekkingsgraad van 0,5 kg/m² en een maximale dekkingsgraad van 0,8 kg/m² in acht moet worden genomen. Indien een dikkere laag vereist is, moet deze in twee afzonderlijke lagen worden aangebracht.

Zie voor meer details onze algemene richtlijnen voor voorbereiding en toepassing van Flowfast-vloerbeschermingssystemen.

Gereedschap reinigen

Reinig gereedschap onmiddellijk na het aanbrengen met FLOWCRETE Tool BIOCleaner, Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton); uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Verbruik

0,5 - 0,8 kg/m2 per laag. Het materiaalverbruik en de verwerkingsmethode zijn afhankelijk van het Flowfast-systeem waarin Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented) wordt gebruikt (bijv. is bij strooisystemen een hoger verbruik te verwachten); zie de specifieke systeemopbouwbladen voor meer informatie.

Garantie

Tremco CPG garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen die aantoonbaar defect zijn vervangen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. Tremco CPG is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document nauwkeurig en betrouwbaar zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Houd u aan de geldende richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland of Tremco CPG Belgie

Droogtijd

Beloopbaar na 1,5 uur bij 20 °C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland